

UNIVERSAL  
CERTIFICATION

NB 2163

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Certificate Nr: 2163-PPE-639

Respiratory protective devices, filtering half masks to protect against particles manufactured by

**Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.**

Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,  
P. R. CHINA

are tested and evaluated according to

**EN 149:2001+A1:2009 Respiratory Protective Devices - Filtering Half  
Masks To Protect Against Particles - Requirements, Testing, Marking**

Based on the type examination conducted with the evaluation of test reports, technical file according to Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 5, it is approved that the product meets the requirements of the regulation. The details of essential requirement compliance is given in technical report numbered **2163-PPE-640**.

**Product Definition**

**Brand Name:** YPHD **Model:** YD-002

Filtering half mask

**Total Inwards Leakage:** Class - FFP2

Here by the manufacturer is allowed to use notified body number (2163) and can fix CE mark, as shown below, on the Category III product models given above, with;

- Issuing an appropriate EU Declaration of Conformity according to **Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 9**.
- Ongoing successful performance in fulfilment of the requirements set out in Personal Protective **Equipment Regulation (EU) 2016/425** and harmonized standards, ensured by assessments based on **Annex 7 (Module C2) or Annex 8 (Module 0)** of the regulation no later than 1 year from the beginning of serial production

This certificate is initially issued on **28/04/2020** and will be valid for 5 years if there is no change in the relevant harmonized standard affecting the essential health and safety requirements.

**CE**  
2163

Suat KACMAZ  
UNIVERSAL CERTIFICATION  
Director

The validity of this certificate can be verified online.

**TECHNICAL ASSESSMENT REPORT**

**REPORT DATE/NO:** 28.04.2020 / 2163-PPE-640

**Client:** Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

**Address:** Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. CHINA

This report is for the given above, manufacturer prepared according to the test results obtained for the product dated 25.04.2020 with ID 04-2020-T-053 based on EN 149: 2001 +A1: 2009 standard. The technical file or the manufacturer, and risk evaluation against the essential health safety requirements and the test report evaluated for their relation with Essential Requirements of Personal Protective Equipment Regulation and found to be appropriate.

This report is an annex and an integral part of the EU Type Examination Certificate No. 2163 - PPF. - 639 issued to the manufacturer. The test results and issued certificate belongs only to the tested model. The technical report consists of a total of 7 pages.

**Product Description:** Particle Filtering half mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Trademark : YPHD

Model : YD-002



**THE CLAUSES OF EN 149: 2001 +A1: 2009 STANDARD RELATED TO EUROPEAN UNION DIRECTIVE  
EU 2016/425 REQUIREMENTS**

**I.1. Design principles**

**I.1.1. Ergonomics**

PPE must be so designed and manufactured that in the foreseeable conditions of use for which it is intended the user can perform the risk related activity normally whilst enjoying appropriate protection of the highest possible level.

**1.1.2. Levels and classes of protection**

**1.1.2.1. Highest level of protection possible**

The optimum level of protection to be taken into account in the design is that beyond which the constraints by the wearing of the PPE would prevent its effective use during the period of exposure to the risk or normal performance of the activity.

**1.1.2.2. Classes of protection appropriate to different levels of risk**

Where differing foreseeable conditions of use are such that several levels of the same risk can be distinguished, appropriate classes of protection must be taken into account in the design of the PPE.

**1.2. Innocuousness of PPE**

**1.2.1. Absence of risks and other inherent nuisance factors**

PPE must be so designed and manufactured as to preclude risks and other nuisance factors under foreseeable conditions of use.

**1.2.1.1. Suitable constituent materials**

The materials of which the PPE is made, including any of their possible decomposition products, must not adversely affect the health or safety of users.

**1.2.1.2. Satisfactory surface condition of all PPE parts in contact with the user**

Any part of the PPE that is in contact or is liable to come into contact with the user when the PPE is worn must be free of rough surfaces, sharp edges, sharp points and the like which could cause excessive irritation or injuries

**1.2.1.3. Maximum permissible user impediment**

Any impediment caused by PPE to movements to be made, postures to be adopted and sensory perception must be minimized: nor must PPE cause movements which endanger the user or other persons.

**1.3 Comfort and effectiveness**

**1.3.1. Adaptation of PPE to user morphology**

PPE must be designed and manufactured in such a way as to facilitate its correct positioning on the user and to remain in place for the foreseeable period of use, bearing in mind ambient factors, the actions to be carried out and the postures to be adopted. For this purpose, it must be possible to adapt the PPE to fit the morphology of the user by all appropriate means, such as adequate adjustment and attachment systems or the provision of an adequate range of sizes.

**1.3.2. Lightness and design strength**

PPE must be as light as possible without prejudicing design strength and efficiency.

Apart from the specific additional requirements which they must satisfy in order to provide adequate protection against the risks in question (see 3), PPE must be capable of withstanding the effects of ambient phenomena inherent under the foreseeable conditions of use

**1.4. Information supplied by the manufacturer**

The notes that must be drawn up by the former and supplied when PPE is placed on the market must contain all relevant information on:

- a) In addition to the name and address of the manufacturer and/or his authorized representative established in the Community
- b) Storage, use, cleaning, maintenance, servicing and disinfection. cleaning, maintenance or disinfectant protection recommended by manufacturers must have no adverse effect on PPE or users when applied in accordance with the relevant instructions:
- c) Performance as recorded during technical tests to check the levels or classes of protection provided by the PPE in question:
- d) Suitable PPE accessories and the characteristics of appropriate spare parts;
- e) The classes of protection appropriate to different levels of risk and the corresponding limits or use;
- f) The obsolescence deadline period of obsolescence of PPE or certain of its components;
- g) The type of packaging suitable for transport;
- h) The significance of any markings(see 2.12)
- i) Where appropriate the references of the Directives applied in accordance with Article5(6) (b);
- j) The name, address and identification number of the notified body involved in the design stage of the PPE

These notes, which must be precise and comprehensible, must be provided at least in the official language(s) of the member state of destination

# UNIVERSAL CERTIFICATION

## 2. ADDITIONAL REQUIEREMENTS COMMON TO SEVERAL CLASSES OR TYPES OF PPE

### 2.1. PPE incorporating adjustment systems

If PPE incorporates adjustment systems, the latter must be designed and manufactured so that after the adjustment, they do not become undone unintentionally in the foreseeable conditions of use.

### 2.3. PPE for the face, eyes and respiratory system

Any restriction of the user's face, eyes, field of vision or respiratory system by the PPE shall be minimized.

The screens for those types of PPE must have a degree of optical neutrality that is compatible with the degree of precision and the duration of the activities of the user.

If necessary, such PPE must be treated or provided with means to prevent misting-up.

Models of PPE intended for users requiring sight correction must be compatible with the wearing of spectacles or contact lenses.

### 2.4. PPE subject to ageing

If it is known that the design performance of new PPE may be significantly affected by ageing, the month and year of manufacture and/or, if possible, the month and year of obsolescence must be indelibly and unambiguously marked on each item of PPE placed on the market and on its packaging.

If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance.

Where appreciable and rapid deterioration in PPE performance is likely to be caused by ageing resulting from the periodic use of a cleaning process recommended by the manufacturer, the latter must, if possible, affix a marking to each item of PPE placed on the market indicating the maximum number of cleaning operations that may be carried out before the equipment needs to be inspected or discarded. Where such a marking is not affixed, the manufacturer must give that information in his instructions.

### 2.6. PPE for use in potentially explosive atmospheres

PPE intended for use in potentially explosive atmospheres must be designed and manufactured in such a way that it cannot be the source of an electric, electrostatic or impact-induced arc or spark likely to cause an explosive mixture to ignite.

### 2.8. PPE for intervention in very dangerous situations

The instructions supplied by the manufacturer with PPE for intervention in very dangerous situations must include, in particular, data intended for competent, trained persons who are qualified to interpret them and ensure their application by the user.

The instructions must also describe the procedure to be adopted in order to verify that PPE is correctly adjusted and functional when worn by the user.

Where PPE incorporates an alarm which is activated in the absence of the level of protection normally provided, the alarm must be designed and placed so that it can be perceived by the user in the foreseeable conditions of use.

### 2.9. PPE incorporating components which can be adjusted or removed by the user

Where PPE incorporates components which can be attached, adjusted or removed by the user for replacement purposes, such components must be designed and manufactured so that they can be easily attached, adjusted and removed without tools.

### 2.12. PPE bearing one or more identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety

The identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety affixed to these types or classes of PPE must preferably take the form of harmonized pictograms or ideograms and must remain perfectly legible throughout the foreseeable useful life of the PPE. In addition, these marks must be complete, precise and comprehensible so as to prevent any misinterpretation: in particular, where such marks incorporate words or sentences, the latter must appear in the official language(s) of the Member State where the equipment is to be used.

If PPE (or a PPE component) is too small to allow all or part of the necessary marking to be affixed, the relevant information must be mentioned on the packing and in the manufacturer's notes.

## 3. ADDITIONAL REQUIREMENTS SPECIFIC TO PARTICULAR RISKS

### 3.10.2. Protection against cutaneous anti ocular contact

PPE intended to prevent the surface contact of all or part of the body with substances and mixtures which are hazardous to health or with harmful biological agents must be capable of preventing the penetration or permeation of such substances and mixtures and agents through the protective integument under the foreseeable conditions of use for which the PPE is intended.

To this end, the constituent materials and other components of those types of PPE must be chosen or designed and incorporated so as to ensure, as far as possible, complete leak-tightness, which will allow where necessary prolonged daily use or, failing this, limited leak-tightness necessitating a restriction of the period of wear.

Where, by virtue of their nature and the foreseeable conditions of their use, certain substances and mixtures which are hazardous to health or harmful biological agents possess high penetrative power which limits the duration of the protection provided by the PPE in question, the latter must be subjected to standard tests with a view to their classification on the basis of their performance. PPE which is considered to be in conformity with the test specifications must bear a marking indicating, in particular, the names or, in the absence of the names, the codes of the substances used in the tests and the corresponding standard period of protection. The manufacturer's instructions must also contain, in particular, an explanation of the codes (if necessary), a detailed description of the standard tests and all appropriate information for the determination of the maximum permissible period of wear under the different foreseeable conditions of use.

# UNIVERSAL

## CERTIFICATION

Technical Assessment of EN 149:2001 +A1:2009 Standard and other Standards it refers to Clauses Corresponding to the (EU) 2016/425 Directive

### Conforming to EN 149:2001+ A1:2009 Standard Requirements

Classification: Particle Filtering Half Mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Parking: Particle filtering half masks are packaged to protect them from contamination before use and with cardboard boxes to prevent mechanical damage.

Material: Material used in particle filtering half masks. according to the simulated wearing treatment and temperature conditioning reports: It is understood withstand handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used. suffered mechanical failure of the facepiece or straps. any material from the filter media released by the air flow through the filter has not constitute a hazard or nuisance for the wearer.

**Cleaning and Disinfection:** Particle filtering half mask is not designed to be as re-usable.

**Practical Performance:**

Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009 and Result
1.The face piece fitting	2	0	Positive results should be obtained from the performance tests related to the <b>implementation under real conditions.</b>  <b>No imperfections</b>
2.Head harness comfort	2	0	
3.Security of fastenings	2	0	
4.Speech clearness	2	0	
5.Field of vision	2	0	
6.Materials compatibility with skin	2	0	

**Conditioning:** (A.R.) As Received, original

**Finish of Parts:** Particle filtering half masks. which are likely to come into contact with the user, do not have sharp edges and do not contain burrs.

**Total Inward Leakage:**

Test Subject	No. of sample	Condition	1. Walk	Head left/right	Head np/down	Speech	2. Walk	Average
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Average			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

**Conditioning:** (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature conditioning

Results P (%) Leakage Value

Results meet with FFP2 requirements

**Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing**

Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009	Result
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6 %  FFP3 ≤ 1 %	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 +A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	24	3,76		
(A.R.)	25	3,90		
(S.W.)	1	4,14		
(S.W.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M.S. T.C.)	7	4,45		
(M.S. T.C.)	8	4,78		
(M.S.T.C.)	9	4,69		

Conditioning: (M.S.) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

# UNIVERSAL

## CERTIFICATION

### Penetration of filter material: : Paraffin Oil Testing

Condition	No. of Sample	Paraffin oil Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Result
(A.R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6%  FFP3 ≤ 1%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	27	4.20		
(A.R.)	28	4.16		
(S.W.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(S.W.)	6	3.76		
(M.S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S. T.C.)	12	4.36		

Conditioning: (M.S) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulated wearing treatment

**Compatibility with skin:** In Practical Performance report the likelihood of mask materials in contact with the causing irritation or other adverse effect on health was reported.

### Flammability:

Condition	No. of Sample	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 :2009	Result
(A.R.)	32	1,4	Filtering hair mask shall not burn or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed  Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	33	1,3		
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature Conditioning

Carbon-dioxide content of the inhalation air:

Condition	No. of Sample	CO <sub>2</sub> content of the inhalation air [%] by volume	An average CO <sub>2</sub> content of the inhalation air	Requirements in accordance with EN 149:2001 +A1:2009	Result
(A.R.)	41	0.91	0.89	CO <sub>2</sub> content of the inhalation air shall not exceed an average of 1.0% by volume	Passed  Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	42	0.83			
(A.R.)	43	0.92			

Conditioning: (A.R.) As Received, original

**Head harness:** In Practical Performance report. No adverse effects have been reported for holding the mask of the head harness firmly in position, for total inward leakage properties.

Field of vision: In Practical Performance report. No adverse effects were reported for the field of vision features.

### Breathing Resistance: Inhalation

Condition	Inhalation Resistance (mbar)					Result
	No. of sample	Flow Rate 30 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Flow rate 95 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	<b>Passed</b>
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	1,4			
(S.W.)	2	0,6	FFP2 ≤ 0,7	1,5	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	3	0,6	1,4			
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

(T.C.) Temperature Conditioning

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	29	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,0		
(A.R.)	30	Facing directly	2,0	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,0	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	31	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,0		
(S.W.)	1	Facing directly	2,2	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(S.W.)	2	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,3		
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,2		
(S.W.)	3	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,3	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (S.W.) Simulated wearing treatment

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	13	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,4		
		Facing vertically downwards	2,4		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,3		
(T.C.)	14	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning



# UNIVERSAL CERTIFICATION

## Breathing Resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	the dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	15	Facing directly	2,0	FFP1 $\leq$ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9	FFP2 $\leq$ 3	
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,0	FFP3 $\leq$ 3	

**Conditioning:** (T.C.) Temperature Conditioning

**Clogging:** This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable.  
(For single shift use devices, the clogging test is optional test. For re-usable devices test is mandatory.)

**Penetration of filter material:** This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable

**Demountable Parts:** There are no demountable parts on the product.

**Marking - Packaging:** Necessary markings are available on the product and its packaging.

Information to be supplied by the manufacturer: In each of the smallest commercially available packaging of the product, implementation (installation instruction) pre-use controls, warning and usage limitations, storage and meanings of symbols/ pictograms are defined.

PREPARED BY

**Mert TUKENMEZ**  
PPE Expert



APPROVED BY

**Suat I<A(MAZ**  
General Manager





# UNIVERZÁLNÍ CERTIFIKACE

**NB 2163**

## CERTIFIKÁT EU PŘEZKOUŠENÍ TYPU

### Certifikát č: 2163-PPE-639

Ochranné prostředky dýchacích orgánů, filtrační polomasky na ochranu proti částicím vyrobeným

**Guangdong YIDAO Medical Technology Co. LTD.**

Pokoj 302, budova 2, č. I, pruh I, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, provincie Guangdong,  
P. R. ČÍNA

jsou testovány a hodnoceny podle

**EN 149:2001+A1:2009 Ochranné prostředky dýchacích orgánů -  
Filtrační polomasky na ochranu proti částicím - Požadavky,  
zkoušení, značení**

Na základě provedené typové zkoušky s vyhodnocením zkušebních protokolů, technické dokumentace podle nařízení o osobních ochranných prostředcích (EU) 2016/425, příloha 5, se schvaluje, že výrobek splňuje požadavky nařízení. Podrobnosti o splnění základních požadavků jsou uvedeny v technické zprávě s číslem **2163-PPE-640**.

#### Definice produktu

Název značky: Model: YPHD YD-

002 Filtrační polomaska

Celkový únik dovnitř: Třída - FFP2

Zde může výrobce použít číslo oznámeného subjektu (2163) a může na výše uvedené modely výrobků kategorie III umístit označení CE, jak je uvedeno níže, s;

- Vydání příslušného EU prohlášení o shodě podle **přílohy 9 nařízení o osobních ochranných prostředcích (EU) 2016/425**.
- Průběžné úspěšné plnění požadavků stanovených v **nařízení o osobních ochranných prostředcích (EU) 2016/425** a v harmonizovaných normách, zajištěné na základě posouzení podle **přílohy 7 (modul C2) nebo přílohy 8 (modul 0)** nařízení nejpozději do 1 roku od zahájení sériové výroby.

Tento certifikát je původně vydán dne **28. 4. 2020** a bude platný po dobu 5 let, pokud nedojde ke změně příslušné harmonizované normy, která by měla vliv na základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost.  
požadavky.

**CE**  
2163

Suat KACMAZ  
UNIVERZÁLNÍ CERTIFIKACE  
Ředitel

UNIVERSALCERT.COM

## ZPRÁVA O TECHNICKÉM POSOUZENÍ

**DATUM/ČÍSLO ZPRÁVY:** 28.04.2020 / 2163-PPE-640

**Klient:** Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

**Adresa:** Pokoj 302. Budova 2. č. 1. Ulička 1. Xiju Road, Hengli. Dongguan City. Provincie Guangdong. P. R. CHINA

Tento protokol je pro výše uvedený výrobek vypracován výrobcem podle výsledků zkoušek získaných pro výrobek ze dne 25.4.2020 s ID 04-2020-T-053 na základě normy EN 149: 2001 +A1: 2009. Technické dlužnice nebo výrobce a hodnocení rizik vzhledem k základním požadavkům na zdravotní bezpečnost a zkušební protokol vyhodnotil z hlediska jejich vztahu k základním požadavkům nařízení o ochranných prostředcích osob a shledal je vhodnými.

Tato zpráva je přílohou a nedílnou součástí certifikátu EU přezkoušení typu č. 2163 - PPF. - 639 vydaného výrobcem. Výsledky zkoušek a vydaný certifikát náleží pouze zkoušenému modelu. Technická zpráva má celkem 7 stran.

**Popis produktu:** Vhodný k použití v domácnosti: Polomaska s filtrováním částic  
Celkový únik dovnitř: Klasifikace - FFP2 Obchodní

značka :YPHD

Model : YD-002



**Ustanovení normy EN 149: 2001 +A1: 2009 související se směrnicí Evropské unie  
POŽADAVKY EU 2016/425**

## **I.1. Zásady návrhu**

### **I.1.1. Ergonomie**

Osobní ochranné prostředky musí být navrženy a vyrobeny tak, aby za předvídatelných podmínek použití, pro které jsou určeny, mohl uživatel normálně vykonávat činnost spojenou s rizikem a zároveň požívat odpovídající ochranu na nejvyšší možné úrovni.

#### **1.1.2. Úrovně a třídy ochrany**

##### **1.1.2.1. Nejvyšší možná úroveň ochrany**

Optimální úroveň ochrany, kterou je třeba při návrhu zohlednit, je taková, při jejímž překročení by omezení vyplývající z nošení OOP bránila jejich účinnému použití během doby vystavení riziku nebo běžného výkonu činnosti.

##### **1.1.2.2. Třídy ochrany odpovídající různým úrovním rizika**

Pokud jsou různé předvídatelné podmínky použití takové, že lze rozlišit několik úrovní téhož rizika, musí být při návrhu OOP zohledněny příslušné třídy ochrany.

### **1.2. Neškodnost osobních ochranných prostředků**

#### **1.2.1. Neexistence rizik a dalších inherentních nepříjemných faktorů**

Osobní ochranné prostředky musí být navrženy a vyrobeny tak, aby za předvídatelných podmínek použití vylučovaly rizika a jiné nepříjemné faktory.

#### **1.2.1.1. Vhodné základní materiály**

Materiály, z nichž jsou osobní ochranné prostředky vyrobeny, včetně všech možných produktů jejich rozkladu, nesmí nepříznivě ovlivňovat zdraví nebo bezpečnost uživatelů.

#### **1.2.1.2. Uspokojivý stav povrchu všech částí OOP, které přicházejí do styku s uživatelem.**

Jakákoli část OOP, která je v kontaktu nebo může přijít do kontaktu s uživatelem při nošení OOP, musí být bez drsných povrchů, ostrých hran, ostrých hrotů a podobně, které by mohly způsobit nadměrné podráždění nebo poranění.

#### **1.2.1.3. Maximální přípustná překážka pro uživatele**

Jakékoli překážky, které OOP způsobují při provádění pohybů, zaujímání poloh a smyslovém vnímání, musí být minimalizovány: OOP nesmí způsobovat pohyby, které ohrožují uživatele nebo jiné osoby.

### **1.3. Komfort a účinnost**

#### **1.3.1. Přizpůsobení osobních ochranných prostředků morfologii uživatele**

Osobní ochranné prostředky musí být navrženy a vyrobeny tak, aby umožňovaly správné umístění na uživatele a aby zůstaly na svém místě po předvídatelnou dobu používání s ohledem na okolní faktory, činnosti, které mají být prováděny, a polohy, které mají být zaujaty. Za tímto účelem musí být možné přizpůsobit osobní ochranný prostředek morfologii nebo uživateli všemi vhodnými prostředky, jako jsou vhodné systémy nastavení a upevnění nebo poskytnutí odpovídajícího rozsahu velikostí.

#### **1.3.2. Lehkost a pevnost konstrukce**

Osobní ochranné prostředky musí být co nejlehčí, aniž by to bylo na úkor pevnosti a účinnosti konstrukce.

Kromě specifických dodatečných požadavků, které musí splňovat, aby poskytovaly přiměřenou ochranu před danými riziky (viz bod 3). Osobní ochranné prostředky musí být schopny odolat účinkům okolních jevů, které jsou pro ně charakteristické za předvídatelných podmínek použití.

### **1.4. Informace poskytnuté výrobcem**

Poznámky, které musí první z nich vypracovat a dodat při uvedení OOP na trh, musí obsahovat všechny důležité informace o:

- a) Kromě jména a adresy výrobce a/nebo jeho zplnomocněného zástupce usazeného ve Společenství
- b) Skladování, používání, čištění, údržba, servis a dezinfekce. čištění. údržba nebo dezinfekční ochrana doporučená výrobcem nesmí mít při použití v souladu s příslušnými pokyny žádný nepříznivý vliv na OOP nebo uživatele:
- c) Výkonnost zaznamenaná při technických zkouškách pro kontrolu úrovní nebo tříd ochrany poskytovaných daným OOP:
- d) Vhodné OOPříslušenství a vlastnosti vhodných náhradních dílů;
- e) Třídy ochrany odpovídající různým úrovním rizika a odpovídající limity nebo použití:
- f) Lhůta zastarávání Doba zastarávání osobního vybavení nebo některých jeho součástí;
- g) Typ obalu vhodný pro přepravu;
- h) Význam případných značek (viz 2.12)
- i) Případně odkazy na směrnice použité v souladu s čl. 5 odst. 6 písm. b);
- j) Název, adresa a identifikační číslo oznámeného subjektu, který se podílel na fázi návrhu OOP.

Tyto poznámky, které musí být přesné a srozumitelné, musí být uvedeny alespoň v úředním jazyce (jazycích) členského státu určení.

## **2. DALŠÍ POŽADAVKY SPOLEČNÉ PRO NĚKOLIK TŘÍD NEBO TYPŮ PPE**

### **2.1. Osobní ochranné prostředky zahrnující systémy nastavení**

Pokud osobní ochranné prostředky obsahují seřizovací systémy, musí být tyto systémy navrženy a vyrobeny tak, aby se po seřízení v předvídatelných podmínkách použití nechtěně nerozpojily.

### **2.3. Osobní ochranné prostředky pro obličej, oči a dýchací cesty**

Jakékoli omezení obličeje uživatele, očí, zorného pole nebo dýchacího systému osobním ochranným prostředkem musí být minimalizováno.

Obrazovky těchto typů osobních ochranných prostředků musí mít takový stupeň optické **neutrality**, který je slučitelný se stupněm přesnosti a dobou trvání činnosti uživatele.

V případě potřeby musí být tyto osobní ochranné prostředky ošetřeny nebo opatřeny prostředky zabraňujícími zamřování.

Modely OOP určené pro uživatele vyžadující korekci zraku musí být kompatibilní s nošením brýlí nebo kontaktních čoček.

### **2.4. Osobní ochranné prostředky podléhající stárnutí**

Pokud je známo, že konstrukční vlastnosti nového OOP mohou být významně ovlivněny stárnutím, musí být na každém kusu OOP uváděném na trh a na jeho obalu nesmazatelně a jednoznačně vyznačen měsíc a rok výroby a/nebo, je-li to možné, měsíc a rok zastarání.

Pokud se výrobce nemůže zavázat k životnosti OOP, musí jeho pokyny poskytnout veškeré informace nezbytné k tomu, aby **kupující** nebo uživatel mohl stanovit přiměřený měsíc a rok zastarání s ohledem na úroveň kvality modelu a účinné podmínky skladování, používání, čištění, servisu a údržby.

Pokud je pravděpodobné, že stárnutí způsobené pravidelným používáním čistícího procesu doporučeného výrobcem způsobí znatelné a rychlé zhoršení funkčnosti OOP, musí výrobce pokud možno opatřit každý kus OOP uvedený na trh označením, které uvádí maximální počet čistících operací, které lze provést, než je třeba zařízení zkontrolovat nebo vyřadit. Pokud takové označení není umístěno, musí výrobce tuto informaci uvést ve svých pokynech.

### **2.6. Osobní ochranné prostředky pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu**

Osobní ochranné prostředky určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu musí být navrženy a vyrobeny tak, aby nemohly být zdrojem elektrického, elektrostatického nebo nárazového oblouku nebo jiskry, které by mohly způsobit vznícení výbušné směsi.

### **2.8. OOP pro zásahy ve velmi nebezpečných situacích**

Návod dodávaný výrobcem s osobními ochrannými prostředky pro zásah ve velmi nebezpečných situacích musí obsahovat zejména údaje určené pro kompetentní, vyškolené osoby, které jsou kvalifikovány k jejich výkladu a zajištění jejich použití uživatelem.

V pokynech musí být rovněž popsán postup, který je třeba přijmout, aby bylo ověřeno, že OOP jsou správně nastaveny a funkční, když je uživatel nosí.

Pokud je součástí OOP alarm, který se aktivuje při absenci běžně poskytované úrovně ochrany, musí být alarm navržen a umístěn tak, aby jej uživatel mohl vnímat za předvídatelných podmínek použití.

### **2.9. Osobní ochranné prostředky obsahující součásti, které může uživatel upravovat nebo odstraňovat.**

Pokud osobní ochranné prostředky obsahují součásti, které může uživatel za účelem výměny připevnit, upravit nebo sejmut, musí být tyto součásti navrženy a vyrobeny tak, aby je bylo možné snadno připevnit, upravit a sejmut bez použití nářadí.

### **2.12. Osobní ochranné prostředky opatřené jednou nebo více identifikačními nebo rozpoznávacími značkami, které se přímo nebo nepřímo vztahují k bezpečnosti a ochraně zdraví při práci.**

Identifikační nebo rozpoznávací značky, které se přímo nebo nepřímo vztahují k bezpečnosti a ochraně zdraví a jsou umístěny na těchto typech nebo třídách, musí mít přednostně podobu harmonizovaných piktogramů nebo ideogramů a musí zůstat dokonale čitelné po celou dobu předvídatelné životnosti OOP. Kromě toho musí být tyto značky úplné, přesné a srozumitelné, aby se předešlo jakémukoli nesprávnému výkladu: zejména pokud tyto značky obsahují slova nebo věty, musí být uvedeny v úředním jazyce (jazycích) členského státu, v němž má být prostředek používán.

Pokud je osobní ochranný prostředek (nebo jeho součást) příliš malý na to, aby na něj bylo možné umístit část potřebného označení, musí být příslušné informace uvedeny na obalu a v poznámkách výrobce.

## **3. DALŠÍ POŽADAVKY SPECIFICKÉ PRO KONKRÉTNÍ RIZIKA.**

### **3.10.2. Ochrana před kožním a očním kontaktem**

Osobní ochranné prostředky určené k zabránění kontaktu povrchu celého těla nebo jeho části s látkami a směsmi, které jsou nebezpečné pro zdraví, nebo se škodlivými biologickými činiteli musí být schopny zabránit pronikání nebo prostupování těchto látek a směsí a činitelů přes ochranný obal za předvídatelných podmínek použití, pro které jsou osobní ochranné prostředky určeny.

Za tímto účelem musí být materiály a další součásti těchto typů osobních ochranných prostředků vybrány nebo navrženy a zabudovány tak, aby byla pokud možno zajištěna úplná těsnost, která v případě potřeby umožní dlouhodobé každodenní používání, nebo, pokud to není možné, omezená těsnost vyžadující omezení doby nošení.

Pokud mají některé látky a směsi, které jsou nebezpečné pro zdraví nebo škodlivé biologické činitele, vzhledem ke své povaze a předvídatelným podmínkám jejich použití vysokou pronikavost, která omezuje dobu ochrany poskytované danými OOP, musí být tyto OOP podrobeny standardním zkouškám s cílem jejich klasifikace na základě jejich účinnosti. Osobní ochranné prostředky, které jsou považovány za vyhovující zkušební specifikacím, musí být opatřeny označením uvádějícím zejména názvy nebo, pokud názvy nejsou k dispozici, kódy látek použitých při zkouškách a odpovídající standardní dobu ochrany. Návod výrobce musí rovněž obsahovat zejména vysvětlení kódů (je-li to nutné), podrobný popis standardních zkoušek a všechny příslušné informace pro stanovení maximální přípustné doby opotřebení za různých předvídatelných podmínek použití.

# UNIVERZÁ LNÍ CERTIFIKACE

Technické posouzení normy EN 149: 200 1 +A1: 2009 a dalších norem, na které odkazuje Ustanovení odpovídající směrnici (EU) 2016/425

**Splňuje požadavky normy EN 149:2001 + A1:2009**

Klasifikace: Filtrace částic Polomaska  
Celkový únik dovnitř: Klasifikace - FFP2

Parkování: Filtrační polomasky jsou baleny tak, aby byly před použitím chráněny před znečištěním, a v kartonových krabicích, aby se zabránilo mechanickému poškození.

Materiál: Materiál použitý v polomaskách filtrujících částice, podle zpráv o simulovaném nošení a teplotní úpravě: Je zřejmé, že vydrží manipulaci a nošení po dobu, po kterou je filtrační polomaska proti částicím určena k použití. utrpěla mechanickou poruchu obličejové masky nebo popruhů. žádný materiál z filtračního média uvolněný prouděním vzduchu přes filtr nepředstavuje pro uživatele nebezpečí nebo obtíž.

**Čištění a dezinfekce:** Filtrační polomaska není určena k opakovanému použití.

**Praktický výkon:**

Posuzované prvky	Pozitivní	Negativní	Požadavky podle EN 149:2001+ A1:2009 a výsledku
1.The kování obličejce	2	0	Pozitivní výsledky by měly být získány z výkonnostní testy týkající se implementace v reálných podmínkách.  <b>Žádné nedokonalosti</b>
2.Head postroj pohodlí	2	0	
3.Bezpečnost spojovacích prvků	2	0	
4.Srozumitelnost řeči	2	0	
5.Zorné pole	2	0	
6.Snášenlivost materiálů s pokožkou	2	0	

**Podmínky:** (A.R.) Jak bylo přijato, originál

**Povrchová úprava dílů:** které mohou přijít do styku s uživatelem, nemají ostré hrany a neobsahují ořepky.

**Celkový únik dovnitř:**

Před mět testu	Počet vzorků	Stav	1. Procházk a	Hlava vlevo / vpravo	Hlava np /down	Řeč	2. Procházk a	Průměr
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Průměr			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Mín			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

**Podmínky:** (A.R.) Jak bylo přijato, originál  
(T. C.) Úprava teploty

Výsledky P (%) Hodnota úniku

Výsledky splňují požadavky FFP2

**Průnik filtračního materiálu:** Zkouška chloridu sodného

Stav	Počet vzorků	Testování chloridu sodného 95 l/min max(%)	Požadavky v souladu s EN 149:2001+ A1 :2009	Výsledek
(A. R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Filtrační polomasky splňují požadavky normy EN 149:2001 +A1:2009 uvedené v bodě 7.9.2 v rozsahu první a druhé ochranné třídy (FFP1, FFP2)
(A. R.)	24	3,76		
(A. R.)	25	3,90		
(S. W.)	1	4,14		
(S. W.)	2	4,16		
(S. W.)	3	4,20		
(M. S. T. C.)	7	4,45		
(M.S. T. C)	8	4,78		
( M.S.T.C.)	9	4,69		

Kondice: (M. S. ) Mechanická pevnost  
(T. C. ) Temperature Conditioning  
(A. R. I As Received, original (S.  
W. ) Simulated wearing treatment  
(S. W. ) Simulované opotřebení)

# UNIVERZÁ LNÍ CERTIFIKACE

## Průnik filtračního materiálu: : Zkouška parafinového oleje

Stav	Počet vzorků	Parafinový olej Zkouška 95 l/min max(%)	Požadavky v souladu s EN 149:2001 + A1:2009	Výsledek
(A. R.)	26	4,27	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6%  FFP3 ≤ 1 %	Filtrační polomasky splňují požadavky normy EN 149:2001 + A1:2009 uvedené v bodě 7.9.2 v rozsahu první a druhé ochrany třída (FFP1, FFP2)
(A. R.)	27	4,20		
(A. R.)	28	4,16		
(S. W.)	4	3,94		
(S. W.)	5	3,88		
(S. W.)	6	3,76		
(M. S. T.C.)	10	4,26		
(MS. T.C.)	11	4,27		
(M.S. T. C.)	12	4,36		

Kondice: (M.S) Mechanická pevnost

(T.C.) Temperature Conditioning (Kondicionování teploty)

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulované ošetření nošením

**Kompatibilita s pokožkou:** Ve zprávě o praktickém provedení byla uvedena pravděpodobnost, že materiály masky při styku s pokožkou způsobí podráždění nebo jiný nepříznivý účinek na zdraví.

### Hořlavost:

Stav	Počet vzorků	Vizuální kontrola	Požadavky podle EN 149:2001 + A1 :2009	Výsledek
(A.R.)	32	1,4	Filtrační maska na vlasy se nesmí zadržávat nebo nesmí pokračovat v zadržávání po dobu delší než 5 s po uplynutí odstranění z plamene	Prošlo  Filtrační polomasky splňují požadavky normy
(A.R.)	33	1,3		
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Podmínky: (A.R.) Jak bylo přijato, originál

(T.C.) Teplotní podmínka Obsah

oxidu uhličitého v inhalačním vzduchu:

Stav	Počet vzorků	Obsah CO <sub>2</sub> v inhalačním vzduchu [%] obj.	Průměrný obsah CO <sub>2</sub> inhalační vzduch	Požadavky podle EN 149:2001 +A1:2009	Výsledek
(A.R.)	41	0,91	0,89	Obsah CO <sub>2</sub> v inhalačním vzduchu nesmí v průměru překročit 1,0 % objemových.	Prošlo
(A.R.)	42	0,83			
(A.R.)	43	0,92			

Podmínky: (A.R.) Jak bylo přijato, originál

**Postroj na hlavu:** V praktické zprávě o výkonu. Nebyly zaznamenány žádné nepříznivé účinky pro pevné držení masky hlavového postroje v dané poloze, pro celkové vlastnosti úniku dovnitř.

Zorné pole: In Practical Performance report. U funkcí zorného pole nebyly hlášeny žádné nežádoucí účinky.

### Dýchačí odpor: Inhalace

Stav	Inhalační odolnost (mbar)					Výsledek
	Počet vzorků	Průtok 30 l/min	Požadavky podle EN 149:2001 + A1:2009	Průtok 95 l/min	Požadavky podle EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	<b>Prošlo</b>
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6		1,4		
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Kondicionování: (A. R. ) As Received,  
original (S.W.) Simulované ošetření při  
nošení

(T. C.) Teplotní kondicionování



**Dýchací odpor: Výdech**

Stav	Počet vzorků	Poloha hlavy figuríny	Výdechový odpor		
			Průtoková rychlost 160 l/min	Požadavky v souladu s EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(A.R.)	29	Přímý pohled Směrem nahoru Směrem svisle dolů Leží na levém boku Leží na pravém boku	2,2 2,1 2,1 2,3 2,0	FFP1 3  FFP2 3	Prošlo
(A.R.)	30	Přímý pohled Směrem nahoru Směrem svisle dolů Leží na levém boku Leží na pravém boku	2,0 2,0 2,1 2,0 2,4		

Podmínky: (A.R.) Jak bylo obdrženo, originál

**Dýchací odpor: Výdech**

Stav	Počet vzorků	Poloha hlavy figuríny	Výdechový odpor		
			Průtoková rychlost 160 l/min	Požadavky v souladu s EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(A.R.)	31	Přímý pohled Směrem nahoru Směrem svisle dolů Leží na levém boku Leží na pravém boku	2,2 2,1 1,9 2,1 2,0	FFP1 3  FFP2 3	Prošlo
(S.W.)	1	Přímý pohled Směrem nahoru Směrem svisle dolů Leží na levém boku Leží na pravém boku	2,2 2,2 2,0 2,3 2,4		

Podmínky: (A.R.) Jak bylo obdrženo, originál  
(S.W.) Simulované opotřebení**Dýchací odpor: Výdech**

Stav	Počet vzorků	Poloha hlavy figuríny	Výdechový odpor		
			Průtok 160 l/min	Požadavky podle EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(S.W.)	2	Přímý pohled Směrem nahoru Směrem svisle dolů Leží na levém boku Leží na pravém boku	2,0 2,3 2,0 2,0 2,2	FFP1 3  FFP2 3	Prošlo
(S.W.)	3	Přímý pohled Směrem nahoru Směrem svisle dolů Leží na levém boku Leží na pravém boku	2,1 2,3 2,0 2,1 2,1		

Kondicionování: (S.W.) Simulované ošetření nošením

**Dýchací odpor: Výdech**

Stav	Počet vzorků	Poloha hlavy figuríny	Výdechový odpor		
			Průtok 160 l/min	Požadavky podle EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(T.C.)	13	Přímý pohled Směrem nahoru Směrem svisle dolů Leží na levém boku Leží na pravém boku	2,0 2,4 2,4 2,2 2,3	FFP1 3  FFP2 3	Prošlo
(T.C.)	14	Přímý pohled Směrem nahoru Obličejem svisle dolů Leží na levém boku Leží na pravém boku	2,1 2,2 2,1 2,2 2,1		

Kondicionování: (T.C.) Kondicionování teploty

# UNIVERZÁL NÍ CERTIFIKACE

## Dýchací odpor: Výdech

Stav	Počet vzorků	poloha hlavy figuríny	Výdechový odpor		
			Průtok 160 l/min	Požadavky podle EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(T.C.)	15	Přímý pohled	2,0	FFP1 3	Prošlo
		Tváří nahoru	2,1		
		Tváří dolů	1,9	FFP2 3	
		Leží na levém boku	2,0		
		Leží na pravém boku	2,0	FFP3 3	

**Kondicionování:** (T.C.) Kondicionování teploty

**Ucpávání:** Tato zkouška se nevztahuje na polomasku s filtrem částic, která není opakovaně použitelná.  
(U zařízení pro jednosměrné použití je zkouška ucpání nepovinnou zkouškou. U zařízení pro opakované použití je zkouška povinná.)

**Průnik filtračního materiálu:** Tato zkouška se nevztahuje na polomasku s filtrem částic, která není určena k opakovanému použití.

**Demontovatelné díly:** Na výrobku nejsou žádné demontovatelné díly.

**Značení - Balení:** Na výrobku a jeho obalu je k dispozici potřebné značení.

Informace dodá výrobce: V každém z nejmenších komerčně dostupných balení výrobku je definováno provedení (návod k instalaci) kontrol před použitím, varování a omezení použití, skladování a významy symbolů/piktogramů.

PŘIPRAVIL

Mert TUKENMEZ  
Odborník na osobní ochranu



SCHVÁLIL

Suat I<A(MAZ  
Generální ředitel

